ABSTRACT

Japanese Patent Non-Examined Laid-Open No. 48-9201

CONSTRUCTION: Belt-shaped member having a plurality of slots 2 is prepared by punching a belt-shaped magnetic thin plate. A given number of the belt-shaped members are laminated and are caulked to each other, thereby forming a laminated core. Then, a winding assembly is inserted in each slot of the laminated core, whereby the winding assembly is mounted on the laminated core. Next, the laminated core mounted with the winding assembly is rolled up in a cylinder and butt-welded, whereby a stator core is obtained.

SEM 36 5

8和 44年 6 月/5 日 特許庁長官

国党宣称教令の批学が改 発明の名称

特許出頭人 椒 出路

新用源地九光谱人林冈大牛等田3346 雄冰 牧运集物数合家 (997) 茶水水井 会被体

代理人(\$66世号100) 東京都平代田区丸の内三丁目2番3号 [電話東京(311)2321大代表]

版 神(日本 1 4)(日本 1 4)(日

がある。なら不関節子の協会は彼心の内権権だべ ログトが関ロするので参議作業が田倉で工数が多

〈巻級の自動化も彼様困難である。

のと、旅状斑虫液パチカメロット、かしも近や灯 长路图式 七图大点 免除去少る大的 不允られん

汝なてかれ、しかる後代が由げめるとれ対所等の より平成状に発圧し、コイルを挿入した後、円舗 形に由げ民帯することにより社科学会りが良く教 作工程の簡単な回転電視の製造方法を提供しよう

四世代表示の教徒が分 脳声の名祭

作野諸次の戴図

参扱した牧石トセンドンケス参加なトロ組状内つ、 部次供在核内体被消むよび固定組造を対策的内 打扮した校、議画して平板状の鉄心とし、幸級を 西接載を並合するこうにしたことを整備とする図 新聞被釈心の教諭方法。

領担の存置が記載

本語明代函數電機代令行為國際子令よび國転子 等の鉄心を製造する方法に関する。

以下液合図面も参照した末路用の来越免や説明

とするものである。

》/因及G学1因K学2九、/ 戊穀粉、1 戊烯

禁滞、3 氏歯勘 / 招互間の関係を保づ給合物、

従来の回転電装鉄心は、円球状に成形した磁性 近にスロントを打対されたを発展したかり、対称 万様のかれてドッシワイス帯の内部回数語する力 1. 大部状斑性板にメロットや打抜きに北を無力向 治がさるが、母性仮をエアジワイズ巻きする際の 改状の弦を生じ易く、将斑斑魔や修正作楽の必要 ロスが多く打弦機械も大形のものを必要とする。

はかしめどン取付用の穴、よは帯状磁性板を固定

ナるために対信に取けられる呼ぶあューユ・メ言語

眠の異核、6 代荷状斑色液に2 り形成された 落状 铁心死心会们都付けると言鉄心の政務を防止する

審査請求 無

@ 公開昭48.(1973) 2.5

①特開昭 48-9201

公開特許公報 ⑩ 日本国特許庁

厅内整理番号 15 8519

⑩日本分類

.55 AQ2

ナ3 図だかける 5 式回覧電紙の参談、 9 式函院 数6七倍状鉄心をトンドフルグに参付けたしゅの 子内紙 代応 じた 直径を治する マンドレか、 /0 仕銭

アヤギスし、庭敷・七共円衛状鉄心や耳鼻より丼

圧してかしめ作業を行る着状鉄心を形成する。 こ の後、必要に応じて着状飲心の結合因』の背面に

被雑凶棒大いり雑換しや元漸つ、事様合戦部汽布

ゲチ四式発展されてなる帯状鉄心の巻装練形状 てみるのて幸被等」A位矩形断函をしてかり、同 因向付因足子急激炸入疫代因尼子を形成した状態 を示してかり、 同図(4)は 固定子巻線導入員の状態 ためり物技術よりた原治療図れると。

光路照代工步鉄心を製作する代は、沙/ 既代決 ナドッたよど形状斑粒後パどフスだいひた参楽等 4 に指導する整分、サエびかしわピン現代用代本 そだ汝へ。次つて、この母性疾虫毒鍼鎌ょが重免 り合うように送苑的に折磨げ(まれは労断)後藩 する。折曲げ長は固定子鉄むの外渕長に連合する ようだ乱が。帯状斑路板より穴盆番かるような一 なの技化が対けにより必要的である。

務層した後、お2因に示すよりに固定子鉄心の

単化される記

行りことが亡きるので、準故の諸人、故意、結故。 また、春蕉巻並存業式条波等因集の式と吹籠で 数形が容易さるる、しから、極謀衛強後の数形官 集代にり事業が第四七世氏のなるの代権教会上用 ウエナンが不服 引める、状穴 祖郷の、 省が伝統道 安全院 不太 名。

図面の簡単次脱馬

ナノ四代太空時に係る回転買機鉄心の積層形成 大類を示す説明図、才 2 図は同鉄心の集産形成権 拔者铁状菌、铁心既治状菌、 孕工仍然心究既即状 に行う私立存業の既勇國、才3國(4)、(4)、(6)長巻 数冬沢小院男因、孑a囟(a)、(b)代海炎群シェ万数 形体の希部群形状を示す既集図するる。

/ …難報、4 …参嶽等、3 …故会哉、4 …をしめ ピン政付所代、よが権板、も…当板、よ…参級。

特別 1948-9201 (2) 後屋だけ放取り、接面された帯が終めの再組に発 抜さなもれ、かしおピン数付用式のだがしたパン 子棒の欲心稚厚毎代徴獲し因足するための固定用

次汽車模棒尺超線を超した因尾子遊談を挿入す る(少3四年)。このとき、参談の盆間的類。就 様、熱形拳の後角圏を行れば着級行業が衝車化が **状欲心故既践于40年的上十4。**

九、作樂母題女大中代照錄な九る。 學樣作業方義 7.大粒液ナゼスの不動台かる(水の図句)。 父で た。狭心斑踏越台第/09沿岸棒代より大国庁し、 トンドンダイや新物、ローが格式いかトンド(因紀子教心が発展する(次3國(6))。

水溶明は上述のようだ、固を電視の衡原鉄心を 形形するのれ、従来のより化平磁性概を打技への 铁心林华公大中内部第二年占人共内当校中国长路。 た代なく、 帯状斑粒液の連絡打发 含だいるので、

1

録まして。7代参核等2万にり苗状磁色板や固定

ための站板であり道供簿、紙び集の大きな材料が

(5

uning and a supplement

BET CO A

をプロ

特别 四48— 9201(4) J

4、 医菌毒コ宮下から/作「巻級コ」とそろを

2 同3質下から3行乃至3行「帝状磁性板… …である。」とあるそ「帯状斑倍斑」り一対 の板を一方の歯部/相互間に他方の歯部が形 既されるように対向させて打抜くこととすれ ばより効果的に材料参留りを同上させること 「かしやピン取付用の穴#」に訂正する。 かできる。」に訂正する。

3 回ヶ寅下からヶ行の次氏「なか、格状政権 やとつかし括令部/0公安後の万をらての下し 板を発展する場合に適当な厚さ年に終度位置

てもよい。」を挿入する。

. 郑酢片長官

特 幹 髌 第 4.2810 号 阳和46年 1、事件の表示

前記以外の発明者、特許出願人または代理人

煕

榝

ල

図

2、発明の名称

超性性技術なの数値が対

. 3、補正をする者

A Managara - A Managara A Manag 拉斯原法法拉拉尔金金阿大手的一事基

膨

事件との関係 特許出顧人

(662) 株式会社 安川電機製作所 4.代理人

代理人(約6200) 克克部产代田区人の内三丁目2巻3号

· 中 画 中

3202

[電話東京(211)2321大代記] (郵便番号 100) 東京部千代田区丸の内三丁目2番3号 4230 弁理士

三5、補正命令の日付

7、福正の対策。

発掘等の発売の非指々既断の権

131

考 字 回

(a) TITLE

済用砂額の田線 (7) 温 思 3